

ベテラン直伝で若手育成。  
マニュアル不要の設計室。



E-LINK onlineもチェック!

「新世代の経営戦略」で  
社長インタビューを掲載しています。

「バイク好きが高じて設計の道へ。武者修行の毎日です」と語る前畑 実さん(中央)。

# E-LINK

思いと技術を未来へ繋ぐものづくり応援誌 Vol.12

## 手を動かして学べ。～株式会社テクノ・モーターエンジニアリング

世代間のディスコミュニケーションや技能伝承に悩む企業が多い中、人材育成の手本を示す職場がある。二輪車、四輪車等の試作部品の設計、製造を手がける株式会社テクノ・モーターエンジニアリングの設計室では、20代から60代まで4人の技術者がデスクを並べている。最年少の前畑実さん(27歳)は入社6年目。設計室に異動して半年足らずだ。「レースのメカニックやエンジン実験を経て設計に。社長から何がやりたいかを問われ、自ら志願した職種だけに後戻りはできません」と決意をにじませる。CADの操作はマスターしたものの、オペレーションと設計は別。「マフラーのステイを描くだけで悪戦苦闘。フリーズして煙が出ている状態です(苦笑)」。そんな前畑さんをサポートするのが室長の池ノ谷利彦さんと技術顧問

の松井隆さんだ。「彼を見ていると自分の駆け出しの頃を思い出す。CADでどんなにきれいに描けても、現場で組み立てる人への配慮が足りない図面は不合格。加工を前提に手を動かして考えるよう指導しています」と松井さん。また、池ノ谷さんは「個性やセンスが図面に投影され、マニュアルだけでは網羅できないのが設計の世界。一つひとつ肌で学んでほしい」と励ます。産学連携で手がけたコンバートEVにインホイールモーターを設置するための取付ブラケットが前畑さんの設計第1号だ。「どんな依頼にも応えられる技術者になるのが夢」と目を輝かせる。小手先のテクニックではなく、「職人魂の伝承」を重視するテクノ・モーターエンジニアリングは、人の芽を育てることで技術の枝を伸ばし、信頼という花を咲かせている。

### ●株式会社テクノ・モーターエンジニアリング

事業内容/二輪車、四輪車、スノーモビル等の試作部品の設計、製造、エンジンの性能測定及び組立実験開発、試作車及び試作機の製作、新素材による先行開発、各種治工具の設計・製造、機械・工具の販売  
従業員数/52名 創業/1982年12月  
所在地/〒438-0801 静岡県磐田市高見丘1231番地  
URL <http://www.techno-motor.co.jp>



ヨーロッパ各国での設計経験を持つ池ノ谷さん(右)と、レースマシンの設計などこの道45年以上の松井さんが師匠。「恵まれた環境に感謝。一日も早く一人前になりたい」と語る前畑さん。

奥が深いから、おもしろい。  
難しいから、挑みたくなる。



**E-LINK onlineもチェック!**

「新世代の経営戦略」で  
社長インタビューを掲載しています。

「じっくり時間をかけて本物の技を身に付けたい」と各務博明さん。

## 図面を睨む。知恵を絞る。結果を出す。 品質づくりは人とマシンの合わせ技。

その情熱はどこから来るのか。～株式会社タムラ

社員のモチベーションを刺激するのは待遇ではない。職場に学びのチャンスがあふれているかどうかである。愛知県春日井市に拠点を置く株式会社タムラは、最先端の機械設備をそろえ、難易度の高い複雑形状のオーダーに高精度で応える金属加工メーカーだ。ISO14001認証を取得した工場では、多くの熟練工がCNC複合旋盤やMC(マシニングセンタ)に向き合い、きびきびと働いている。機械加工部に所属する各務博明さん(24歳)は入社3年目。「難しいだけに、やりがいがありそう」という理由で入社を決めた。「図面をもとに最適なプログラムを組み、CNC旋盤で加工するのが私の仕事。材料の肉厚や歪みを念頭に効率的な手順を考え、1000分の1ミリ単位の寸法を出さなければなりません。毎日が試行錯

誤の連続です」と語る。もともと完璧を目指す職人肌。光を当てないと見えないキズにもこだわる性分は、品質が命のこの世界に打ってつけだ。尊敬する先輩がいることも心強い。「難解な図面をいとも簡単にこなすリーダーは私の憧れ。聞けば何でも教えてくれますが、まずは自分で考えてやってみることが大事。多様な図面に的確に対応できるよう自らを厳しく鍛えているところです」。同社ではOJTや社内教育のほか、社外の研修も積極的に活用。外に出ることで異業種と交わることができ、社員の視野が広がるからだ。各務さんも工具の研修や測定器の技能大会などに参加した。「何年もかけてようやく身につけた技術こそ本物。まだまだこれからが本番です」。理想を胸に、信じた道を突き進むエネルギーに勝るものはない。



半導体装置や液晶製造装置周辺部品など幅広い受注があり、鉄、アルミ、ステンレス、銅など材質もさまざま。「腕を磨き、切削加工の名人になりたい」と各務さんは意気込む。

### ●株式会社タムラ

事業内容／各種機械部品及び設備部品全般の複雑形状切削加工、自由曲面切削加工、精密切削加工  
従業員数／30名 創業／1966年4月  
所在地／愛知県春日井市明知町1423番地の74  
URL <http://www.tamura-corp.jp/>

**E-LINKのWeb版「E-LINK online」でもさまざまな情報を発信しています。本誌とあわせてご覧下さい。**

●定期購読のお申込みのほか、最新記事やE-LINKのバックナンバーなどの情報がご覧になれます。 <http://www.k-ktec.co.jp/elink/>

協力／株式会社エヌシーネットワーク 製造業の受発注マッチングサイト URL／ <http://www.nc-net.or.jp/>

発行／ケーテック株式会社 所在地／〒431-0451静岡県湖西市白須賀3985-2716 連絡先／電話：053-573-0404 E-mail: [elink@k-ktec.co.jp](mailto:elink@k-ktec.co.jp)